

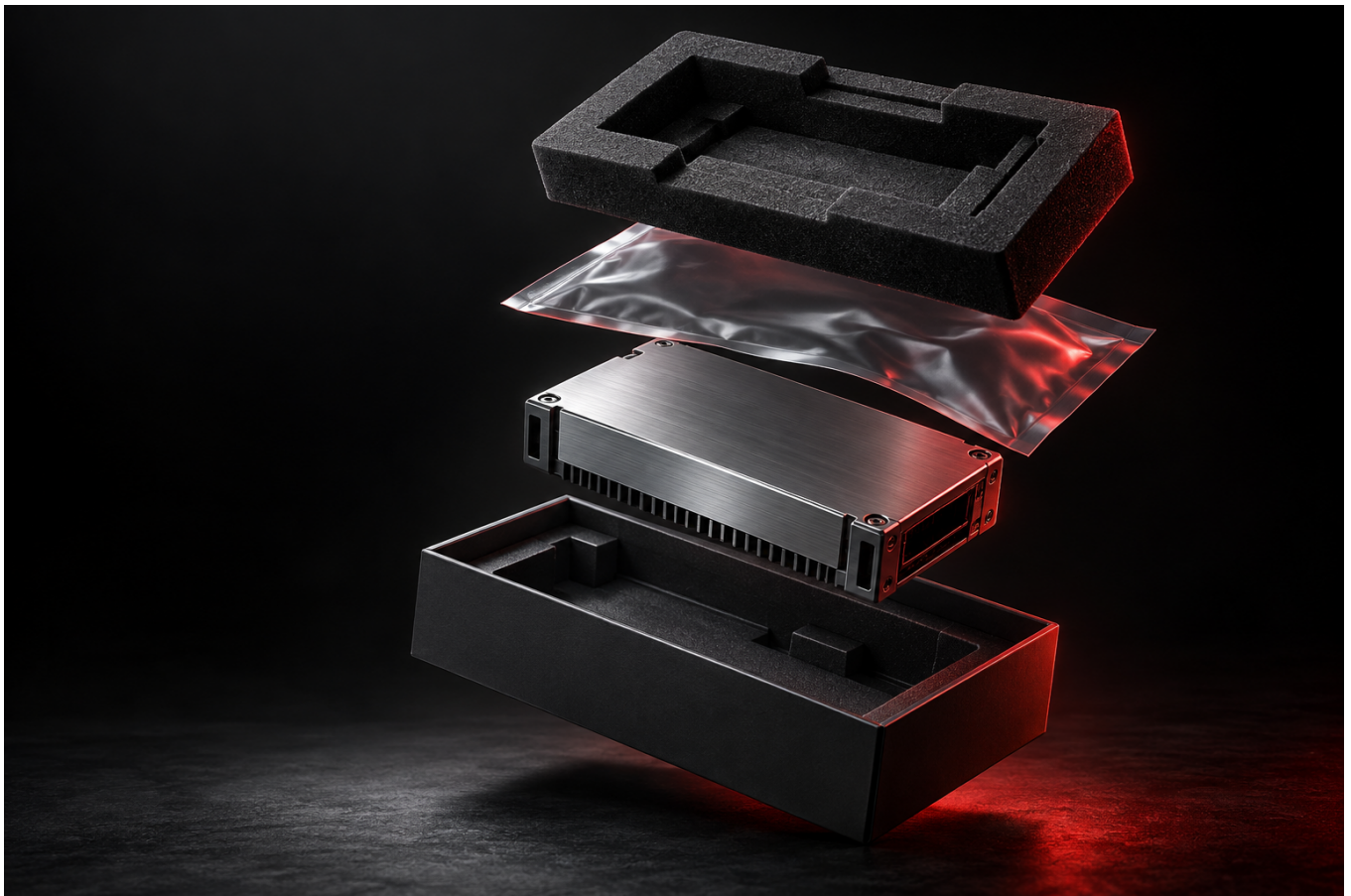
COMPANY PROFILE / PRODUCT COLLECTION

貴盟有限公司

電子產業 B2B 包裝材料與包材解決方案



整合包材與供應資源， 讓採購更簡單。



包裝結構概念示意，非特定客戶交付品。

公司服務 / 十一大產品線 / 應用選型 / 打樣與量產

從需求拆解到交付，由單一窗口整合材料與加工資源。

關於貴盟

以電子業需求為核心，協助企業把包裝問題轉成可執行的方案。

2014

成立於台灣

B2B

方案規劃與供應協作

我們的定位

貴盟有限公司專注 B2B 電子業包材解決方案。從產品規格、產線作業與物流條件出發，整合紙材、泡棉、袋材、成型包材及功能性材料，協助客戶降低多方溝通與採購複雜度。

我們關心的結果

包材除了保護產品，也影響工時、損耗、庫存與交付。貴盟把規格、成本、最低訂購量（MOQ）、交期與品質一起評估，與客戶找出合適的供應方式。

我們如何開始合作

即使只有照片、概略尺寸或初步想法，也能先討論。小量、打樣及研發需求，可依產品潛力與實際條件評估材料、加工與開發可行性。

一個窗口，整合多種資源

讓採購、工程與品保對同一套規格、樣品及交付條件取得共識。

需求拆解

釐清產品、接觸面、包裝作業與運輸情境，整理現有問題與不能變更的條件。

材料與結構

媒合材料及加工資源，評估定位、緩衝、表面保護與外包裝的搭配。

成本與用量

依數量級距、MOQ、模具與打樣需求，討論成本、庫存及供應安排。

樣品與驗證

用實際產品或樣品確認尺寸、取放、防護及製程相容性，逐項收斂規格。

量產與交付

依確認的規格及樣品協調品質、進度與交付，追蹤後續供應需求。

問題協調

遇到異常，由貴盟統一對接材料、加工及供應端，追蹤處理與改善。

每個專案的供應範圍、測試、費用與交期，依需求及正式報價確認。

十一大產品線

依產品與使用情境選擇材料，再組合成完整包裝與製程防護方案。

01	紙盒與彩盒	品牌呈現與出貨保護	05
02	緩衝泡棉	防撞緩衝與客製定位	06
03	功能性袋材	防潮、真空與靜電防護選型	07
04	氣泡緩衝	輕量包覆與箱內填充	08
05	環保包裝盒	減少用料與縮小出貨材積	09
06	成型塑膠包材	托盤定位、分格收納與展示	10
07	保護膜系列	加工與搬運中的表面保護	11
08	熱解粘膠帶	切割與研磨製程的暫時固定	12
09	軍規 EVA 盒	依設備規劃殼體與防護內襯	13
10	軍規戰術背包	裝備分區、模組掛載與背負配置	14
11	FEP 氟素薄膜	製程離型、耐化學性與電氣絕緣	15

點選品項可跳至產品頁；每頁附官網需求入口。

PRODUCT 01 / PAPER BOXES

紙盒與彩盒

品牌呈現與出貨保護

01

常見應用

電子產品、顯卡、消費用品與品牌禮盒。依零售展示、配件收納及運輸需求規劃盒型。

材料與結構依用途選型

貴盟可協助的方案

整合盒型、紙材、印刷與加工，搭配泡棉、袋材或成型內襯，評估產品固定、開箱順序與外箱配置。

選型與設計重點

外觀要清楚傳達品牌，結構也要配合產品重量、堆疊及搬運方式。可先比較展示需求與運輸防護，再決定材料與加工。

詢價時提供

產品長寬高與重量、內裝配件、單盒／外箱裝量、印刷稿、外觀要求、數量及預計出貨方式。

打樣／驗收確認

打樣確認尺寸、公差、取放方式、組裝效率與印刷樣色。落摔與堆疊要求，依實際運輸條件另訂。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/paper-boxes

PRODUCT 02 / CUSHIONING FOAM

緩衝泡棉

防撞緩衝與客製定位

02

常見應用

電子零件、精密設備與五金製品。適合需要定位、防碰撞或運輸緩衝的內襯與分隔。

材料與結構依用途選型

貴盟可協助的方案

依用途評估 EPE、PE、EVA 與抗靜電材質，整合裁切及定位結構，規劃與外箱或保護盒搭配的方式。

選型與設計重點

選型先看重量、重心、脆弱部位與接觸面。泡棉厚度、硬度與結構須一起評估，避免固定過緊或緩衝空間不足。

詢價時提供

產品圖面或樣品、重量、易損位置、接觸限制、內襯尺寸、取放方向、抗靜電需求及裝箱數量。

打樣／驗收確認

確認裝配鬆緊、表面摩擦、受壓後復原及運輸表現。抗靜電性能依指定材料與測試條件確認。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/foam

PRODUCT 03 / FUNCTIONAL BAGS

功能性袋材

防潮、真空與靜電防護選型

03

常見應用

電子零件與設備的包裝、儲存及出貨。依產品敏感性，分別評估真空、防潮或靜電防護。

材料與結構依用途選型

貴盟可協助的方案

整合真空袋、抗靜電袋、防潮袋等需求，依尺寸、封口方式、保存時間與包裝作業條件評估袋材。

選型與設計重點

不同防護功能需分別定義，不能只用外觀判斷。若同時需要防潮與靜電防護，應確認完整結構與性能文件。

詢價時提供

袋內產品尺寸、封口餘量、厚度或結構要求、真空設備條件、保存時間、包裝環境及預估用量。

打樣／驗收確認

確認封口完整性、抽真空後外觀與包覆狀態。防潮、抗靜電或屏蔽需求，應明訂對應驗收方法。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/bags

PRODUCT 04 / BUBBLE & VOID FILL

氣泡緩衝

輕量包覆與箱內填充

04

常見應用

電商出貨、電子配件與易碎品。用於包覆防撞、箱內填充及輕量緩衝，降低箱內移動與相互碰撞。

材料與結構依用途選型

貴盟可協助的方案

依包裝作業方式規劃氣泡緩衝材；另可評估免開模異型泡棉填充方案，配合大型產品外形與防護需求。

選型與設計重點

氣泡包覆與異型泡棉填充是不同方案，依產品重量、箱內空間及作業效率選擇。大型設備需同時檢視固定結構。

詢價時提供

產品尺寸與重量、外箱內徑、目前包裝照片、每日包裝量、易損位置、搬運方式及可接受材積。

打樣／驗收確認

檢查填充後是否仍會位移、包覆是否壓迫脆弱部位，以及運輸後緩衝狀態；不以材料輕量取代防護驗證。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/bubble

PRODUCT 05 / RESOURCE-CONSCIOUS PACKAGING

環保包裝盒

減少用料與縮小出貨材積

05

常見應用

品牌商品、電商與出口包裝。適合希望減少過度包裝、降低材積或評估可回收結構的專案。

材料與結構依用途選型

貴盟可協助的方案

從盒型尺寸、材料用量與內外包裝搭配出發，評估減量設計及可回收材料，同時保留必要防護。

選型與設計重點

把材料、物流空間及組裝工時一起比較。減材後仍需維持產品固定與運輸保護，避免因損壞而增加重工與補寄。

詢價時提供

既有包裝尺寸、每箱裝量、產品重量、目前用料、回收市場、環境要求、年度用量及成本目標。

打樣／驗收確認

先以樣品驗證強度與防護，再確認材料文件。可回收性依結構及當地回收條件判斷，不自行宣稱環保認證。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/eco-packaging

PRODUCT 06 / FORMED PLASTIC PACKAGING

成型塑膠包材

托盤定位、分格收納與展示

06

常見應用

電子零件、五金與消費用品。用於托盤定位、工序間周轉、分格收納及泡殼展示。

材料與結構依用途選型

貴盟可協助的方案

依零件外形評估 Tray 托盤、泡殼與塑膠盒，整合堆疊、取放及內外包裝。可依需求評估抗靜電與再生材料。

選型與設計重點

定位面、避讓區與取放動作需一起設計。指定再生塑膠或可生物分解材料時，需先確認性能與供應文件。

詢價時提供

產品圖面、接觸禁區、每盤數量、堆疊高度、取放方式、製程環境、靜電需求及材料限制。

打樣／驗收確認

打樣檢查定位、公差、堆疊與變形。再生含量及分解條件依材料文件確認，不能以材料名稱代替驗收。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/formed-plastic

PRODUCT 07 / PROTECTIVE FILMS

保護膜系列

加工與搬運中的表面保護

07

常見應用

電子、光學與金屬加工。用於加工、檢驗、搬運或運輸期間的表面防刮、防汙與暫時貼附。

材料與結構依用途選型

貴盟可協助的方案

依接觸面、貼附時間與後段製程評估膜材及規格。另可評估 V-2 阻燃等級材質，配合指定厚度與應用。

選型與設計重點

重點是貼得住、作業順、撕除後表面符合要求。應以實際被貼物及製程測試，確認黏著與剝離表現。

詢價時提供

被貼物材質與表面處理、膜厚與尺寸、貼附時間、溫度、後段加工方式、剝離與殘膠允收要求。

打樣／驗收確認

確認貼合、剝離、殘膠與外觀。V-2 適用性須核對對應膜厚、測試條件與文件，不代表全部膜材均具該等級。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/protective-film

PRODUCT 08 / THERMAL RELEASE TAPE

熱解粘膠帶

切割與研磨製程的暫時固定

08

常見應用

被動元件與電子零件加工。於切割、研磨等工序中暫時固定，再依指定加熱條件進行剝離。

材料與結構依用途選型

貴盟可協助的方案

依設備、被加工物與固定方式評估單面或雙面規格，以及對應耐溫材質與後段解粘需求。

選型與設計重點

加工時的保持力與加熱後的剝離效果需一起確認。耐溫能力及解粘條件依牌號判斷，不能直接互相替代。

詢價時提供

被加工物、設備型式、接觸面、工序溫度及時間、受力方式、膠帶厚度、解粘設備與殘膠要求。

打樣／驗收確認

以實際工件測試固定穩定性、加熱後剝離與殘膠。耐高溫範圍、加熱溫度及持續時間依材料與製程確認。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/thermal-release-tape

PRODUCT 09 / EVA PROTECTIVE CASES

軍規 EVA 盒

依設備規劃殼體與防護內襯



EVA 盒參考樣品，非特定交付品。

常見應用

精密儀器、眼鏡與電子設備的收納及攜行。一般用途到指定軍規需求，均可依專案條件討論。

貴盟可協助的方案

整合 EVA 殼體、內襯定位、配件分區與開口方式，依原廠指定材質和規格評估防護結構及輕量化。

選型與設計重點

先確認設備接觸面、鏡面避讓與取放動作，再安排配件位置。拉鍊、固定件與指定材料須核對型號及供應條件。

詢價時提供

設備與配件清單、圖面或樣品、總重量、使用情境、指定材料、攜行方式，以及適用標準與驗收條件。

打樣／驗收確認

軍規為需求定位。適用標準、抗壓／落摔等測試條件與合格證明，依各專案另行確認。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/eva

PRODUCT 10 / TACTICAL CARRY SYSTEMS

軍規戰術背包

裝備分區、模組掛載與背負配置



MOLLE 掛載軟包參考，非完整背包。

常見應用

野外作業、裝備攜行與戶外使用。依裝備組合、使用動作及一般或指定軍規需求開發。

貴盟可協助的方案

依容量與負重規劃背包本體、分隔及模組軟包，可評估 MOLLE 織帶、固定件、肩背與腰帶的搭配。

選型與設計重點

規劃收納位置時，同時檢查快速取用、掛載相容性與操作空間。指定布料、拉鍊及配件依型號確認。

詢價時提供

裝備清單、容量與重量、背負時間、掛載對象、取用順序、環境條件、指定材料及標準要求。

打樣／驗收確認

背負、承重、縫製與相容性需依圖面及樣品確認。軍規需求依專案標準驗證；參考軟包不代表完整背包成品。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/tactical-backpack

PRODUCT 11 / FEP FLUOROPOLYMER FILM

FEP 氟素薄膜

製程離型、耐化學性與電氣絕緣



材料示意圖

常見應用

可評估複合材料成型離型、電子與線材絕緣、化工設備內襯或隔膜，以及部分樹脂 3D 列印機型的料槽底膜。

貴盟可協助的方案

依實際用途討論牌號、厚度、尺寸與表面處理，確認材料與製程是否相容。特殊用途需另核對適用資格。

選型與設計重點

需要不易沾黏時，可評估離型用途；需要貼合時，則須另評估表面處理。FEP 本身不等同抗靜電材料。

詢價時提供

使用目的、接觸化學品、溫度與時間、厚度、尺寸、電氣需求、表面處理，以及設備或法規資格要求。

打樣／驗收確認

以指定牌號及使用條件確認性能。熔點不等於可用製程溫度；一般工業膜不可直接視為醫療或晶圓製程用料。

討論此產品 / kmondpkg.com/products/fep

依問題選擇方案

以下為需求討論方向；最終材料、組合與適用性以樣品驗證確認。

碰撞與位移

泡棉、氣泡緩衝、成型托盤搭配外箱。先確認重量、重心、定位點與運輸方式。

刮傷與汙染

保護膜、適當袋材或避讓結構。先檢查接觸面、取放動作與貼附／剝離條件。

防潮與靜電

功能性袋材、抗靜電泡棉或托盤。分別定義防潮、抗靜電與屏蔽需求。

切割與研磨

評估熱解粘膠帶的固定與後段剝離。確認工序溫度、加工條件及殘膠允收。

精密設備攜行

EVA 盒、內襯與戰術攜行系統。對照設備配置、快速取用、負重及指定規範。

離型與絕緣

依用途評估 FEP 薄膜的牌號、厚度及處理。確認接觸介質、溫度與資格限制。

品牌展示、減材與材積改善，可另搭配紙盒彩盒及環保包裝結構評估。

05 / DEVELOPMENT WORKFLOW

需求、打樣到量產

每一階段保留確認依據，避免樣品與量產規格不一致。

- | | |
|---------|-----------------------------------|
| 01 需求盤點 | 提供照片／圖面、用途、數量與交期；共同整理防護、作業與成本目標。 |
| 02 方案比較 | 比較材料與結構，確認開發範圍、數量級距、MOQ、模具與打樣費用。 |
| 03 樣品確認 | 依實際產品測試尺寸、取放與防護，記錄不符合項目及修正內容。 |
| 04 規格定案 | 確認圖面版本、材料、允收標準、核准樣品與包裝方式，再完成正式報價。 |
| 05 量產交付 | 依確認條件安排生產與出貨，協調品質、交付進度及後續補貨需求。 |

只有初步資料，也能先討論

資訊不完整時，可先評估方向與成本區間；正式規格、單價、MOQ 及交期，待需求收斂後確認。

品質與交付確認重點

把驗收條件寫清楚，讓採購、工程、品保及供應端有共同依據。

規格版本	尺寸、公差、材料牌號、厚度、圖面及核准樣品保持一致；變更時重新確認影響。
功能驗證	依需求訂定定位、緩衝、防刮、封口或剝離等驗收項目，並記錄實際測試條件。
特殊性能	抗靜電、阻燃、軍規或特定用途，核對材料、樣品及文件適用範圍。
出貨安排	確認裝箱數量、標示、交貨地點、交付批次及到貨需求，納入供應與庫存討論。
異常處理	保留批次、照片、樣品與使用條件，協調釐清原因、處理方式及改善確認。

環境與材料聲明

可回收性、再生含量及分解條件，依實際材料、結構、供應文件及適用環境確認。文件應對應本次選用規格。

實際問題，具體處理

匿名案例沿用貴盟既有介紹，不揭露客戶名稱、產品型號與機密規格。

案例 01 抗靜電 Tray 盤浮空定位

原本為避免表面磨傷，產品上下需貼附保護膜，增加耗材及人工。貴盟重新檢視接觸面與取放方式，以抗靜電 Tray 盤進行浮空定位，讓關鍵表面不直接摩擦包材。

改善方向

減少貼膜、撕膜及檢查作業，降低一次性耗材使用。這個案例提醒我們：包材單價之外，也要比較製程工時與總成本。

案例 02 落摔測試後逐件確認

新包材導入時，客戶需要確認運輸模擬與落摔後的產品狀態。貴盟利用客戶端 3D 顯微鏡逐件檢視關鍵部位，以實際觀察協助採購、工程與品保建立共識。

合作價值

透過明確的檢查依據，協助釐清品質疑慮，讓新包材的導入決策有可討論的證據。

案例僅說明處理方法，不代表所有產品可取得相同改善效果。

從您的包材問題開始

照片、概略尺寸或初步想法，都能成為討論起點。

詢價前，先準備這些資料

產品與用途 產品照片或圖面、長寬高、重量、配件，以及使用或出貨情境。

需求與問題 目前材質／包裝方式、容易損壞的位置、作業困難或希望改善的成本。

商務條件 預估數量、年度用量、目標交期、交貨地點及指定規格。

Chris 黃金濱

解決方案架構師

0956-580-907

chris@kmondpkg.com

LINE ID : chris300tw

222 新北市深坑區文山路二段 7 號 1 樓

線上需求討論：www.kmondpkg.com/inquiry



LINE 快速諮詢